

Informe de Inspección

Comitente

Tianchang Xie Zheng Plastic Industry Co., Ltd.

Parque de Pequeñas y Medianas Empresas, Fase 1, No. 7, Zona de Desarrollo de Alta Tecnología, Ciudad de Chuzhou, Tianchang, Provincia de Anhui

Nombre de la muestra

Plástico de Cloruro de Polivinilo Suave para Protección de 105°C

Modelo y Especificación

H-105

Tipo de Prueba

Prueba de Tipo

Fecha de recepción de la muestra

22 de noviembre de 2023

Período de Inspección

22 de noviembre de 2023 - 5 de diciembre de 2023

Conclusión de la Inspección

De acuerdo a la norma GB/T 8815—2008, se realizaron una serie de pruebas a la muestra. Los resultados de la inspección indican que cumple con los requisitos de la norma GB/T 8815—2008.

1. Descripción de la muestra

Unidad de producción: Tianchang Xiezheng Plastics Co., Ltd.

Fase 7 del Parque Industrial para Pequeñas y Medianas Empresas, Zona de Desarrollo de Alta Tecnología en Chuzhou, Tianchang, Provincia de Anhui

Modelo y especificación: H-105

Cantidad: 2 kilogramos

Marca superficial: /

Color de apariencia: Negro

Origen: Muestra enviada por el cliente

Estado: Apariencia buena

2. Estándares de investigación y juicio

2.1 Estándares de investigación

GB/T8815-2008 Plásticos de PVC blando para cables y alambres

2.2 Estándares de juicio

Los mismos que los estándares de investigación

3. Otros asuntos

3.1 Significado de los símbolos

Requisitos: / = No especificado en el estándar

Juicio: P= Cumple con los requisitos/ aprobado, F= No cumple con los requisitos/ reprobado, N= No es necesario el juicio.

4 Prueba

4.1 Apariencia

La inspección de la apariencia se lleva a cabo según el artículo 5.1 de la norma GB/T 8815-2008.

Método de prueba según el artículo 6.1 de la norma GB/T 8815-2008.

Tabla 1: Apariencia

Proyecto	Resultados de la inspección	Juicio
Apariencia	Buenos aspecto plástico, color uniforme, sin impurezas evidentes	N

4.2 Propiedades mecánicas antes y después del envejecimiento

Las pruebas de propiedades mecánicas antes y después del envejecimiento se llevan a cabo según el artículo 5.2 de la norma GB/T 8815-2008.

Método de prueba según los artículos 6.3 y 6.12 de la norma GB/T 8815-2008 y la norma GB/T 1040.3-2006.

Tabla 2: Propiedades mecánicas antes y después del envejecimiento

Parámetros de prueba	Valor
Temperatura ambiental	23 °C
Temperatura de envejecimiento térmico	100 °C
Tiempo de envejecimiento térmico	168 h

Proyecto	Unidad	Requisito	Resultados de la inspección	Juicio
Antes del envejecimiento				
Resistencia a la tracción	MPa	≥15.0	17.4	P
Elongación en rotura	%	≥180	310	P
Después del envejecimiento				
Resistencia a la tracción	MPa	≥15.0	17.5	P
Tasa de cambio máximo de la resistencia a la tracción	%	≤±20	1	P
Elongación en rotura	%	≥180	292	P
Tasa de cambio máximo de la elongación en rotura	%	≤±20	-6	P

4.3 Deformación térmica

La prueba de deformación térmica se realiza de acuerdo con GB/T 8815-2008 sección 5.2. El método de prueba sigue GB/T 8815-2008 sección 6.4.

Parámetros de prueba:

- Temperatura de prueba: 120 °C
- Tiempo de precalentamiento sin presión: 1 h
- Tiempo de calentamiento con presión: 1 h
- Tiempo de enfriamiento con presión: 1 h

Tabla 1: Deformación térmica

Ítem	Unidad	Requisito	Resultado de Prueba	Juicio
Deformación térmica	%	≤50	32	P

4.4 Propiedades de fragilidad al impacto

Las propiedades de fragilidad al impacto se prueban de acuerdo con GB/T 8815-2008 sección 5.2. El método de prueba sigue GB/T 5470-2008.

Parámetros de prueba:

- Temperatura de prueba: -25 °C
- Tiempo de retención: 3 min

Tabla 2: Propiedades de fragilidad al impacto

Ítem	Unidad	Requisito	Resultado de Prueba	Juicio
Número de muestras fallidas	nº	≤15/30	10/30	P

4.5 Tiempo de estabilidad térmica a 200°C

El tiempo de estabilidad térmica a 200°C se prueba de acuerdo con GB/T 8815-2008 sección 5.2. El método de prueba sigue GB/T 8815-2008 sección 6.6.

Parámetros de prueba:

- Temperatura de prueba: 200 °C

Tabla 3: Tiempo de estabilidad térmica a 200°C

Ítem	Unidad	Requisito	Resultado de Prueba	Juicio
Tiempo de estabilidad térmica a 200°C	min	≥ 50	>50	P

4.6 Resistividad Volumétrica

La medición de la resistividad volumétrica se realiza de acuerdo con el artículo 5.2 de GB/T 8815-2008.

Método de prueba según artículo 6.7 de GB/T 8815-2008 y GB/T 1410-2006.

Tabla 1: Resistividad Volumétrica

Parámetros del ensayo				
Temperatura de pretratamiento		20 °C		
Tiempo de pretratamiento		24 h		
Medio de pretratamiento		Agua destilada		
Voltaje de prueba		1000 V		
Ítem	Unidad	Requisitos	Resultado de la prueba	Veredicto
Resistividad Volumétrica a 20°C	$\Omega \cdot m$	$\geq 1.0 \times 10^8$	5.8×10^{10}	P

4.7 Resistencia dieléctrica

La medición de la resistencia dieléctrica se realiza de acuerdo con el artículo 5.2 de GB/T 8815-2008.

Método de prueba según artículo 6.8 de GB/T 8815-2008 y GB/T 1408.1-2016.

Tabla 2: Resistencia Dieléctrica

Parámetros del ensayo				
Temperatura ambiente		23 °C		
Velocidad de aumento de voltaje		2000 V/s		
Ítem	Unidad	Requisitos	Resultado de la prueba	Veredicto
Resistencia Dieléctrica	MV/m	≥ 18	23	P

4.8 Pérdida de Masa por Envejecimiento Térmico

La pérdida de masa por envejecimiento térmico se realiza de acuerdo con el artículo 5.2 de GB/T 8815-2008.

Método de prueba según el artículo 6.12 de GB/T 8815-2008.

Tabla 3: Pérdida de Masa por Envejecimiento Térmico

Parámetros del ensayo				
Temperatura de envejecimiento		100 °C		
Duración		168 h		
Ítem	Unidad	Requisitos	Resultado de la prueba	Veredicto
Pérdida de Masa por Envejecimiento Térmico	g/m ²	≤23	6.0	P